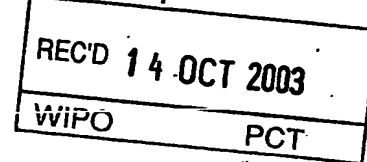


DE03/02930



PRIORITY DOCUMENT
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH
RULE 17.1(a) OR (b)

**Prioritätsbescheinigung über die Einreichung
einer Patentanmeldung**

Aktenzeichen: 102 41 204.9

Anmeldetag: 05. September 2002

Anmelder/Inhaber: Siemens Aktiengesellschaft, München/DE

Bezeichnung: Organisches photovoltaisches Bauelement
und Herstellungsverfahren dazu

IPC: H 01 L 51/20

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 23. September 2003
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

Brosig
Brosig

BEST AVAILABLE COPY



Beschreibung

Organisches photovoltaisches Bauelement und Herstellungsverfahren dazu

5

Die Erfindung betrifft ein organisches photovoltaisches Bauelement, insbesondere eine organische Solarzelle.

10

Bekannt sind Solarzellen, beispielsweise mit folgendem Zell-
aufbau:

15

Auf einem Substrat befindet sich eine positive Elektrode (typischerweise ITO, Indium Tin Oxide). Darauf befindet sich die Lochleitschicht, die beispielsweise aus PEDOT mit PSS als Anion besteht. Die angrenzende Schicht ist ein Absorber, in der Regel ein organischer Halbleiter (z. B. eine Mischung aus konjugiertem Polymer mit Fulleren). Daran schließt die negative Elektrode (z. B. Ca/Ag oder LiF/Al) an. Die einzelnen Schichten können jedoch abweichen, insbesondere die Elektroden, das konjugierte Polymer und auch der Akzeptor (PCBM, ein lösliches Methanofullerene).

20

30

Durch die geringe Beweglichkeit der typischerweise in diesen Solarzellen verwendeten Halbleitermaterialien wird die aktive Halbleiterschicht (der Absorber) sehr dünn (typischerweise zwischen 20 nm und 2000 nm) ausgeführt, um Rekombination zu vermeiden. Diese dünne Absorberschicht reicht jedoch in der Regel nicht aus, um das eingestrahlte Licht vollständig zu absorbieren. Ein Teil des Lichts wird deshalb an der Rückelektrode verloren (absorbiert) oder reflektiert (und durch die Frontseite der Solarzelle wieder ausgekoppelt).

35

Aufgabe der Erfindung ist es daher, diese Verlustprozesse durch einen möglichst einfachen und kostengünstigen Prozessschritt zu vermindern.

Gegenstand der Erfindung ist ein organisches photovoltaisches Bauelement, ein Substrat, eine positive Elektrode, einen organischen Halbleiter und eine negative Elektrode umfassend, wobei das Substrat und/oder eine oder mehrere zusätzliche

5 Transportschicht(en) zwischen der Elektrode und der Halbleiterschicht strukturiert ist(sind). Außerdem ist Gegenstand der Erfindung ein Verfahren zur Strukturierung der Halbleiterschicht eines photovoltaischen Bauelements, durch Beibehaltung einer bestehenden Strukturierung einer unteren

10 Schicht, auf die die Halbleiterschicht aufgebracht wird.

Nach einer Ausführungsform der Erfindung ist das Substrat strukturiert, so dass die Elektrode und die Halbleiterschicht der Strukturierung folgen und damit die spezifische Absorption der Halbleiterschicht erhöht wird.

15

Nach einer anderen Ausführungsform wird die Halbleiterschicht so aufgetragen, dass sie die Strukturierung planarisiert.

20 Nach einer Ausführungsform werden mehrere Schichten, die unterhalb der Halbleiterschicht liegen, strukturiert. Es können auch Zwischenschichten in das photovoltaische Bauelement eingebaut werden, damit eine strukturierte Oberfläche vorliegt, auf die die Halbleiterschicht aufgebracht wird.

25 Die Strukturierung einer oder mehrerer Schichten des photovoltaischen Elements führt dazu, dass Licht in die Solarzelle besser einkoppelt. Deshalb wird diese Art der Strukturierung auch „Lighttrapping“ genannt.

30 Der Begriff „organisches Material“ und/oder „Funktionspolymer“ umfasst hier alle Arten von organischen, metallorganischen und/oder anorganischen Kunststoffen, die im Englischen z.B. mit „plastics“ bezeichnet werden. Es handelt sich um alle Arten von Stoffen mit Ausnahme der Halbleiter, die die klassischen Dioden bilden (Germanium, Silizium), und der typischen metallischen Leiter. Eine Beschränkung im dogmati-

35

schen Sinn auf organisches Material als Kohlenstoff-
enthaltendes Material ist demnach nicht vorgesehen, vielmehr
ist auch an den breiten Einsatz von z.B. Siliconen gedacht.
Weiterhin soll der Term keiner Beschränkung im Hinblick auf
5 die Molekülgröße, insbesondere auf polymere und/oder oligome-
re Materialien unterliegen, sondern es ist durchaus auch der
Einsatz von „small molecules“ möglich.

Generell wird Lighttrapping durch eine periodische Strukturi-
10 rierung zumindest einer der Schichten der Solarzelle er-
reicht. Es wurde zwar schon vorgeschlagen (M. Niggeman et
al., „Trapping Light in organic plastic solar cells with in-
tegrated diffraction gratings“, Proceedings of the World Pho-
tovoltaic Congress, Munich 2001), den Absorber (zum Beispiel
15 durch einen Prägeprozess, Stempelprozess) periodisch zu
strukturieren. Die Prägung des Halbleiters ist jedoch ein
kritischer Prozessschritt, da bei diesem Prozess die sensible
Halbleiterschicht leicht beschädigt werden kann. Trotzdem
kann die Strukturierung der Halbleiterschicht in Kombination
20 mit der Strukturierung des Substrats und/oder einer zusätzli-
chen Transportschicht im Sinne der Erfindung durchgeführt
werden.

Die Begriffe die obere Schicht „folgt der Strukturierung“
und/oder „bildet die Strukturierung nach oben hin ab“ be-
schreibt nur die Tatsache, dass zumindest ein Teil der unter-
ren Strukturierung nach oben hin durchgepaust wird, also ent-
weder die untere Strukturierung teilweise oder ganz oben wie-
derzufinden ist. Dabei kann die obere Struktur durchaus auch
30 noch Ergänzungen der Strukturierung erfahren, so dass sich
eine gänzlich andere Struktur ergibt. Die Erfindung soll an
dieser Stelle in keiner Weise beschränkt sein.

Im folgenden wird die Erfindung noch anhand einzelner Bei-
35 spiele, die Ausführungsformen der Erfindung betreffen, näher
erläutert.

Figur 1 zeigt einen Schichtaufbau eines photovoltaischen Bauelements, bei dem das Substrat strukturiert ist und mit einer zusätzlichen Transportschicht wieder planarisiert wird und die untere Elektrode bereits wieder auf eine planare Oberfläche aufgetragen wird.

Figur 2 zeigt ein photovoltaisches Bauelement, bei dem auf dem Substrat eine zusätzliche Ausgleichsschicht zur Anpassung der optischen Eigenschaften (matching layer) so aufgebracht ist, dass die Strukturierung nach oben hin abgebildet wird, eine Strukturierung der Elektrodenschicht bewirkt, die dann durch eine Lochleitschicht planarisiert wird, so dass die Halbleiterschicht auf eine planare Oberfläche aufgebracht wird.

Figur 3 zeigt ein photovoltaisches Bauelement, bei dem auf einem planarem Substrat eine untere Elektrode strukturiert wird, die Strukturierung durch eine Lochleitschicht durchwirkt und schließlich die Halbleiterschicht auf eine strukturierte Oberfläche aufgebracht wird.

In Figur 1 erkennt man das Substrat 1, das eine PET Folie oder auch eine Photolackschicht auf Glas sein kann. Dieses Substrat wird strukturiert und durch eine zusätzliche Schicht 6, beispielsweise eines Materials mit hohem Brechungsindex, wie TiO_2 , beschichtet, so dass sich die Struktur durchpaust und dann wieder mit einer Schicht 7 eines transparenten Materials, das auch eine PET Folie oder eine Photolackschicht auf Glas sein kann, planarisiert. Auf diesem Substrat wird dann die Standardzelle prozessiert, von unten nach oben als erstes eine untere Elektrode 2, die für den Fall, dass die Seite des Substrats 1 die lichteinfallende Seite des photovoltaischen Bauelements darstellt, semitransparent (z.B. ITO) ausgestaltet ist. Darauf befindet sich bei dieser Ausführungsform eine zusätzliche organische Elektrode 3a, beispielsweise aus PEDOT und darauf die Halbleiterschicht 4, eine zweite Elektrode 3b und/oder 5.

Figur 2 zeigt ein Substrat 1, das strukturiert ist und auf dem eine Schicht 6 eines Materials mit beispielsweise hohem Brechungsindex aufgebracht ist, das der Strukturierung folgt.

- 5 Darauf befindet sich die untere Elektrode 2, darauf eine zusätzliche Elektrode oder Transportschicht 3a, die die Strukturierung planarisiert. Die Halbleiterschicht 4 ist auf eine planare Oberfläche aufgebracht. Der weitere Aufbau umfasst eine weitere Elektrode oder Transportschicht 3b und die obere
- 10 Elektrode 5.

Das Material der Schicht 6 ist allgemein eine Schicht für verbesserte optische Eigenschaften und/oder optische Anpassung, wie zum Beispiel eine Schicht mit hohem Brechungsindex.

15

Figur 3 zeigt ein Substrat 1, das nicht strukturiert ist, darauf eine untere Elektrode 2, die strukturiert ist, darauf eine zusätzliche Schicht 3a, die der Strukturierung folgt und auf deren strukturierter Oberfläche die Halbleiterschicht 4

20 aufgebracht wird. Die Halbleiterschicht 4 planarisiert die Strukturierung, so dass eine zusätzliche Elektrode 3b auf eine planare Oberfläche der Halbleiterschicht 4 aufgebracht wird. Eine weitere Elektrode 3b und die obere Elektrode 5 sind bei der gezeigten Ausführung nicht strukturiert.

Für den Fall, dass die untere Elektrode nicht auf der licht-einfallenden Seite ist, kann diese Elektrode auch aus komplett reflektierendem Material ausgeführt sein.

- 30 Die Erfindung zeigt erstmals photovoltaische Bauelemente, deren spezifische Absorption von Licht durch die Strukturierung einer oder mehrerer Schichten des Bauelements, die zu einer verbesserten Einkopplung führen, erhöht wird. Die Strukturierung der Schichten wird dabei ohne mechanische oder thermische Belastung der Halbleiterschicht ausgeführt, so dass diese
- 35 unbeschadet bleibt.

Durch die Erfindung wird vorgeschlagen, anstatt einer Strukturierung der Halbleiterschicht, die zwar eine Erhöhung der spezifischen Absorption bewirkt, jedoch die Halbleiterschicht mechanisch, chemisch und/oder physikalisch belastet, eine

5 Strukturierung des Substrates vor der Aufbringung der positiven oder negativen Elektrode und/oder eine Strukturierung einer organischen Transportschicht (z.B. PEDOT) vor Aufbringung der Halbleiterschicht. Die Strukturierungsschritte betreffen

10 das Substrat, eine der Elektroden und/oder eine der zusätzliche(n) Transportschicht(en) aber nicht den Halbleiter, so dass dieser unbelastet bleibt.

Beispiele für strukturierbare Substrate wären Folien oder Schichten aus konventionellen Polymeren wie PET, PMMA, PC.

15 Diese Folien können typischerweise eine Schichtdicke zwischen 10 und 1000 micron haben, die Tiefe und Periode der eingepprägten periodischen Strukturierung kann im 10 - 1000 nm Bereich sein, die Tiefe von aperiodischen irregulären geprägten Strukturen kann im 1 - 500 micron Bereich sein.

20 Beispiele für Planarisierungslayer mit hohem optischen Brechungsindex wären Polyimide und/oder mit anorganischen Nanopartikel (TiO₂) gefüllte Polymere.

Patentansprüche

1. Organisches photovoltaisches Bauelement, ein Substrat, eine positive Elektrode, einen organischen Halbleiter und eine negative Elektrode umfassend, wobei das Substrat und/oder eine oder mehrere zusätzliche Transportschicht(en) zwischen der Elektrode und der Halbleiterschicht strukturiert ist (sind).
2. Organisches photovoltaisches Bauelement nach Anspruch 1, bei dem das Substrat eine flexible Folie ist, die strukturiert ist.
3. Organisches photovoltaisches Bauelement nach einem der vorstehenden Ansprüche, bei dem das Substrat und/oder eine zusätzliche Schicht oberhalb oder unterhalb der Halbleiterschicht strukturiert ist.
4. Verfahren zur Strukturierung der Halbleiterschicht eines photovoltaischen Bauelements, durch Beibehaltung einer bestehenden Strukturierung einer unteren Schicht, auf die die Halbleiterschicht aufgebracht wird.
5. Verfahren nach Anspruch 4, bei dem die Halbleiterschicht die Strukturierung der unteren Schicht(en) planarisiert.
6. Verfahren nach einem der Ansprüche 4 oder 5, bei dem die Strukturierung durch Einführen einer zusätzlichen Schicht erfolgt.

Zusammenfassung

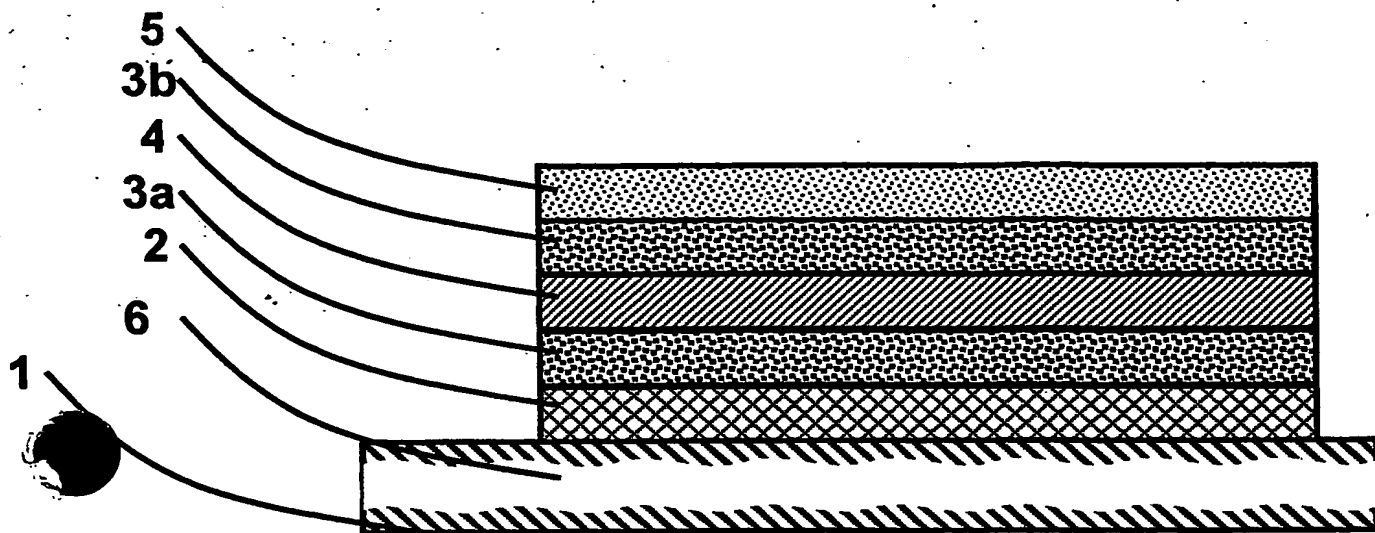
Organisches photovoltaisches Bauelement und Herstellungsver-
fahren dazu

5

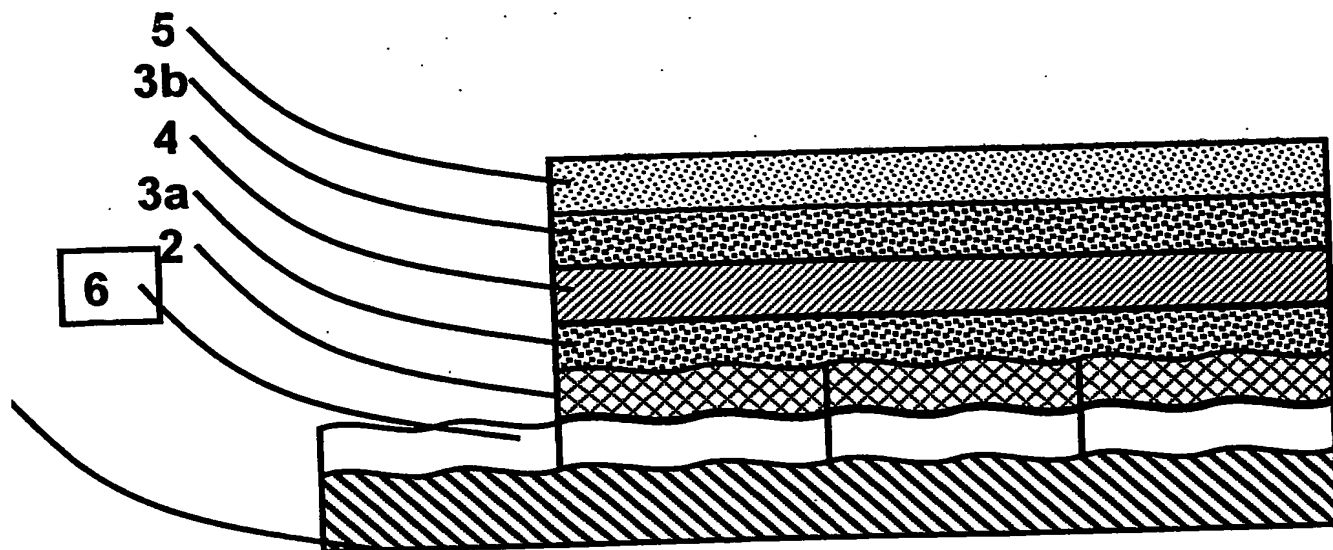
Die Erfindung betrifft ein organisches photovoltaisches Bauelement, insbesondere eine organische Solarzelle, bei der eine oder mehrere Schichten strukturiert ist (sind).

10 Figur 3

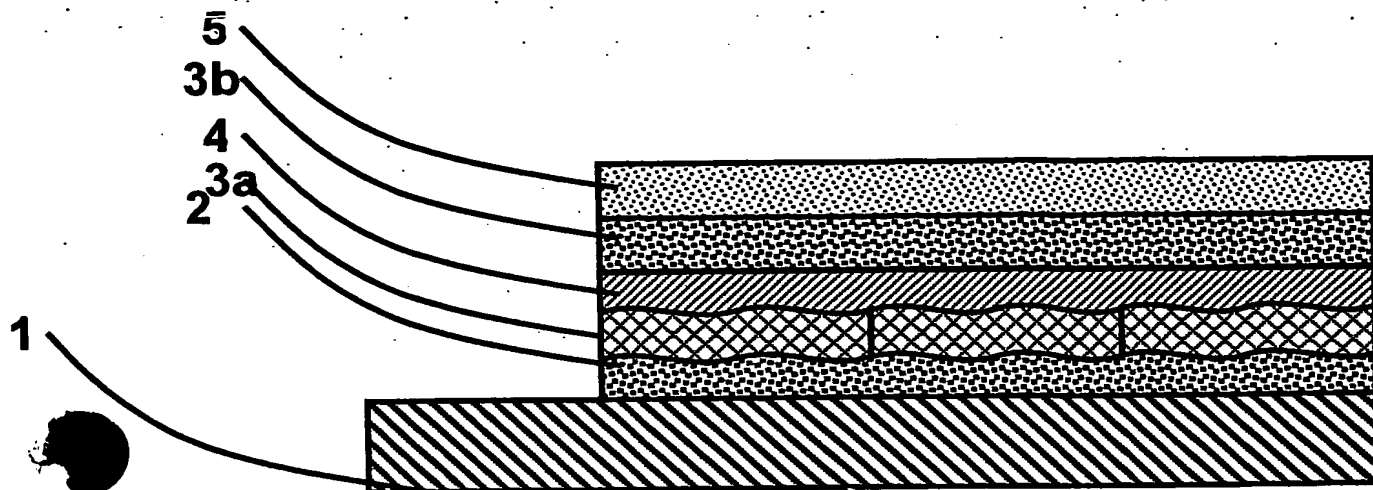
Figur 1



Figur 2



Figur 3



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.